

**WAGNERSIL
Gebrauchsinformation**

WAGNERSIL ist ein additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon (RTV 2K-Silikonkautschuk) mit unterschiedlichen Endhärten und Verarbeitungs- und Aushärtezeiten. Es ist niedrigviskos mit besten mechanischen Eigenschaften. WAGNERSIL dient zur Herstellung äußerst dimensions- und detailgenauer Silikonabformungen. WAGNERSIL hat in der Endkonsistenz eine sehr hohe Reißfestigkeit und ist sehr flexibel. Das Modell lässt sich daher leicht entformen, insbesondere bei Unterschnitten. WAGNERSIL erfordert keine Benetzungsmittel. Durch die Additionsvernetzung mit einem Platin-Katalysator in der A-Komponente härtet das Silikon schrumpfungsfrei und geruchlos aus. WAGNERSIL ist auch für die küvettenfreie Technik sehr gut geeignet. WAGNERSIL kann einfach und leicht sowohl im Gewichtsverhältnis als auch im Volumenverhältnis 1:1 vermischt werden. WAGNERSIL kann mit fast allen Vergussmassen mehrfach ausgegossen werden. Es ist Temperaturbeständig bis 200°C, Kurzzeitig bis 250°C. WAGNERSIL ist hervorragend geeignet für alle Abformungen/Moulds in den Bereichen Industrie, Handwerk und Hobby. Alle WAGNERSIL Silikone sind physiologisch unbedenklich (auf der Haut anwendbar). Die Silikontypen **WAGNERSIL 26 LE, 28 LE und 35 LE** sind **lebensmittelechte** Dubliersilikone. Die lebensmittelechten Silikone erfüllen die Anforderungen des BfR und FDA.

**Verarbeitungshinweise:
Wagnersil (alle Varianten)**

Das mit Alkohol oder Waschbenzin gereinigte Modell in eine geeignete Form oder Küvette stellen. Dann WAGNERSIL Komponenten A und B bei Raumtemperatur im Verhältnis 1:1 ca. 1 Minute mischen bis ein streifenfreier, einheitlicher Farbton entsteht. Danach das Silikon stetig an gleicher Stelle mit einem dünnen Strahl einfließen lassen, bis das Modell rundum bedeckt ist. Verarbeitungszeit siehe Tabelle. Trennmittel (Wagnersil TMV) ist dann erforderlich, wenn Silikon auf Silikon gegossen wird oder bei speziellen Modellwerkstoffen. Bei einer Raumtemperatur von 23°C kann das Modell nach der Aushärtezeit (Entformzeit siehe Tabelle) entformt werden. Die Aushärtezeit kann durch Wärmezufuhr verkürzt werden (z. B. bei 50 °C). Die Silikonform erst nach weiteren 20 Minuten ausgießen, damit sich Deformationen, die evtl. durch das Entformen entstanden sind, zurückstellen können.

Hinweis: Bei einer Material- oder Raumtemperatur über 23°C verkürzt sich die Verarbeitungszeit deutlich.

Achtung: Einigen Modellmaterialien enthalten „Platininhibitoren“. Diese verhindern, dass das Silikon an der Kontaktfläche zum Modell nicht aushärtet.

Empfehlung: Das Modell gut reinigen und vor dem Ausgießen einen Test mit einer kleinen Ansatzmenge machen, ggf. Modell isolieren mit Wagnersil TMV.

**WAGNERSIL Lebensmittelecht
Varianten : Wagnersil 26 LE, WAGNERSIL 28 LE, WAGNERSIL 35 LE
(Erfüllen die BfR und FDA Anforderungen für lebensmittelechtes Dubliersilikon)**

Bei Verwendung mit Lebensmitteln muss die Silikonform entgast bzw. getempert werden. Die Form dazu ca. 4 Stunden bei 200 °C in den Backofen stellen.

Technische Daten / Technical data:

Produkt Daten / Typ	9N	17N	19NO	20NF	21NO	22N	22S	22NF	25NF	25L	26LE	28LE	32N	35LE
Endhärte, Hardness (Shore A)	9	17	19	20	21	22	22	22	25	25	26	28	32	35
Verarbeitungszeit, Pot life (min.)	6	6	5	10	6	6	3	6	6	30	30	15	5	6
Entformzeit, demoldable after (min.)	30	30	15	90	30	30	12	30	30	360	360	60	30	60
Viskosität, Viscosity (mPas)	2000	2400	9000	4500	2500	2500	2500	5000	5500	5000	5200	6000	9500	6000
Dichte, Density (g/cm³)	1,05	1,05	0,96	1,12	1,05	1,05	1,05	1,13	1,14	1,05	1,10	1,05	1,19	1,10
Reißdehnung, Elongation at break (%)	260	320	180	300	410	410	410	330	480	500	430	500	380	450
Weiterreißfestigkeit, Tear strength (N/mm)	2,4	3,8	2,5	3,2	5,0	5,0	5,0	3,6	7,5	25,0	11,0	25,0	8,3	14,0
Reißfestigkeit, Tensile strength (N/mm²)	1,5	3,2	2,5	2,9	3,1	3,1	3,1	3,9	4,0	5,0	4,5	5,0	4,3	5,0
Farbe, Color	Blau blue	Blau blue	Klar clear	Grün green	Transluzent translucent	Rosa pink	Rosa pink	Rosa pink	Rosa pink	Flieder lilac	Lavender lavender	Weiß white	Blau blue	Transluzent translucent

WAGNERSIL
Instructions for use

WAGNERSIL is an addition-curing 1: 1 duplicating silicone (RTV 2K silicone rubber) with different final hardnesses and processing and curing times. It is low-viscosity with excellent mechanical properties. WAGNERSIL is used to produce silicone impressions that are extremely accurate in terms of dimensions and details. In its final consistency, WAGNERSIL has a very high tear strength and is very flexible. The model can therefore be easily removed from the mold, especially with undercuts. WAGNERSIL does not require any wetting agents. As a result of the addition cross-linking with a platinum catalyst in the A component, the silicone hardens without shrinking and odorless. WAGNERSIL is also very suitable for the flask-free technique. WAGNERSIL can be mixed simply and easily both in a weight ratio and in a volume ratio of 1: 1. WAGNERSIL can be poured several times with almost any casting compound. It is temperature resistant up to 200 ° C, briefly up to 250 ° C. WAGNERSIL is ideally suited for all impressions / molds in the fields of industry, craft and hobby. All WAGNERSIL silicones are physiologically harmless (can be used on the skin). The silicone types WAGNERSIL 26 LE, 28 LE and 35 LE are food-safe duplicating silicones. The food-safe silicones meet the requirements of the BfR and FDA.

Processing information:
Wagnersil (all variants)

Place the model cleaned with alcohol or white spirit in a suitable mold or cuvette. Then mix WAGNERSIL components A and B at room temperature in a ratio of 1: 1 for approx. 1 minute until a streak-free, uniform shade is obtained. Then pour the silicone into the same place with a thin stream until the model is covered all around. Processing time see table. Release agent (Wagnersil TMV) is required when silicone is poured onto silicone or when using special model materials. At a room temperature of 23 ° C, the model can be removed after the curing time (see table for demolding time). The curing time can be shortened by adding heat (e.g. at 50 ° C). Only pour out the silicone mold after a further 20 minutes so that any deformations that may have arisen from demolding can be reset.

Note: If the material or room temperature is above 23 ° C, the processing time is significantly reduced.

Attention: Some model materials contain "platinum inhibitors". These prevent the silicone from hardening on the contact surface with the model.

Recommendation: clean the model well and do a test with a small amount before pouring, if necessary isolate the model with Wagnersil TMV.

WAGNERSIL food safe

Variants: Wagnersil 26 LE, WAGNERSIL 28 LE, WAGNERSIL 35 LE

(Fulfill the BfR and FDA requirements for food-safe duplicating silicone)

When used with food, the silicone mold must be degassed or tempered. Place the mold in the oven for approx. 4 hours at 200 ° C

Technische Daten / Technical data:

Produkt Daten / Typ	9N	17N	19NO	20NF	21NO	22N	22S	22NF	25NF	25L	26LE	28LE	32N	35LE
Endhärte, Hardness (Shore A)	9	17	19	20	21	22	22	22	25	25	26	28	32	35
Verarbeitungszeit, Pot life (min.)	6	6	5	10	6	6	3	6	6	30	30	15	5	6
Entformzeit, demoldable after (min.)	30	30	15	90	30	30	12	30	30	360	360	60	30	60
Viskosität, Viscosity (mPas)	2000	2400	9000	4500	2500	2500	2500	5000	5500	5000	5200	6000	9500	6000
Dichte, Density (g/cm³)	1,05	1,05	0,96	1,12	1,05	1,05	1,05	1,13	1,14	1,05	1,10	1,05	1,19	1,10
Reißdehnung, Elongation at break (%)	260	320	180	300	410	410	410	330	480	500	430	500	380	450
Weiterreißfestigkeit Tear strength (N/mm)	2,4	3,8	2,5	3,2	5,0	5,0	5,0	3,6	7,5	25,0	11,0	25,0	8,3	14,0
Reißfestigkeit, Tensile strength (N/mm²)	1,5	3,2	2,5	2,9	3,1	3,1	3,1	3,9	4,0	5,0	4,5	5,0	4,3	5,0
Farbe, Color	Blau blue	Blau blue	Klar clear	Grün green	Transluzent translucent	Rosa pink	Rosa pink	Rosa pink	Rosa pink	Flieder lilac	Lavendel lavender	Weiß white	Blau blue	Transluzent translucent