

WAGNERSIL Gebrauchsinformation

WAGNERSIL ist ein additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon (RTV 2K-Silikonkautschuk) mit unterschiedlichen Endhärten und Verarbeitungs- und Aushärtezeiten. Es ist niedrigviskos mit besten mechanischen Eigenschaften. WAGNERSIL dient zur Herstellung äußerst dimensions- und detailgenauer Silikonabformungen. WAGNERSIL hat in der Endkonsistenz eine sehr hohe Reißfestigkeit und ist sehr flexibel. Das Modell lässt sich daher leicht entformen, insbesondere bei Unterschnitten. WAGNERSIL erfordert keine Benetzungsmittel. Durch die Additionsvernetzung mit einem Platin-Katalysator in der A-Komponente härtet das Silikon schrumpfungsfrei und geruchlos aus. WAGNERSIL ist auch für die küvettenfreie Technik sehr gut geeignet. WAGNERSIL kann einfach und leicht sowohl im Gewichtsverhältnis als auch im Volumenverhältnis 1:1 vermischt werden. WAGNERSIL kann mit fast allen Vergussmassen mehrfach ausgegossen werden. Es ist Temperaturbeständig bis 200°C, Kurzzeitig bis 250°C. WAGNERSIL ist hervorragend geeignet für alle Abformungen/Moulds in den Bereichen Industrie, Handwerk und Hobby. Alle WAGNERSIL Silikone sind physiologisch unbedenklich (auf der Haut anwendbar). Die Silikontypen **WAGNERSIL 26 LE, 28 LE und 35 LE** sind **lebensmittelechte** Dubliersilikone. Die lebensmittelechten Silikone erfüllen die Anforderungen des BfR und FDA.

Verarbeitungshinweise:

WAGNERSIL (alle Varianten)

Das mit Alkohol oder Waschbenzin gereinigte Modell in eine geeignete Gießform oder Kuvette stellen. Dann die WAGNERSIL Komponenten A und B bei Raumtemperatur im Verhältnis 1:1 ca. 1 Minute mischen bis eine streifenfreie, einheitliche Farbe entsteht. Danach das Silikon stetig an gleicher Stelle mit einem dünnen Strahl einfließen lassen, bis das Modell rundum bedeckt ist. (Verarbeitungszeit siehe Tabelle). Bei einer Raumtemperatur von 23°C kann das Modell nach der Aushärungszeit (Entformzeit siehe Tabelle) entformt werden. Die Aushärtezeit kann durch Wärmezufuhr verkürzt werden (z. B. bei 50 °C). Die Silikonform erst nach weiteren 20 Minuten ausgießen, damit sich Deformationen, die evtl. durch das Entformen entstanden sind, zurückstellen können. WAGNERSIL ist bis 200°C Temperaturlastbeständig, kurzfristig bis 250°C.

Hinweis: Bei einer Material- oder Raumtemperatur über 23°C wird die Verarbeitungszeit und die Aushärtezeit deutlich verkürzt. Unter 23°C (z.B. im Winter) verlängern sich die Zeiten.

Achtung: Einige Modellmaterialien (z.B. einige 3D-Kunststoffe) enthalten „Inhibitoren“. Diese Inhaltsstoffe schädigen den Platinkatalysator im Silikon und verhindern, dass das Silikon an der Kontaktfläche zum Modell aushärtet. Dabei kann eine „schmierige“ Oberfläche in der Form entstehen oder das Silikon härtet nicht aus. In diesem Fall das Modell vorher unbedingt mit dem Trenn- und Isolierspray WAGNERSIL TMW isolieren.

Empfehlung: Das Modell gut reinigen und vor dem Abformen mit dem Trennmittel **WAGNERSIL TMW** einsprühen. Vor der Abformung einen Test mit einer kleinen Ansatzmenge machen.

WAGNERSIL Lebensmittelecht, Varianten : Wagnersil 26 LE, WAGNERSIL 28 LE, WAGNERSIL 35 LE (Erfüllen die BfR und FDA Anforderungen für lebensmittelechtes Dubliersilikon)

Bei Verwendung mit Lebensmitteln muss die Silikonform entgast bzw. getempert werden. Die Form dazu ca. 4 Stunden bei 200 °C in den Backofen stellen.

Technische Daten:

Produkt Daten / Typ	9N	17N	20NC	21NO	22N	22S	22NF	25NF	25L	26LE	28LE	32N	35LE
Endhärte, Hardness (Shore A)	9	17	20	21	22	22	22	25	25	26	28	32	35
Verarbeitungszeit, Pot life (min.)	6	6	6	6	6	3	6	6	30	30	15	5	6
Entformzeit, demoldable after (min.)	30	30	30	30	30	12	30	30	360	360	60	30	60
Viskosität, Viscosity (mPas)	2000	2400	4500	2500	2500	2500	5000	5500	5000	5200	6000	9500	6000
Dichte, Density (g/cm³)	1,05	1,05	1,12	1,05	1,05	1,05	1,13	1,14	1,05	1,10	1,05	1,19	1,10
Reißdehnung, Elongation at break (%)	260	320	500	410	410	410	330	480	500	430	500	380	450
Weiterreißfestigkeit, Tear strength (N/mm)	2,4	3,8	24	5,0	5,0	5,0	3,6	7,5	25,0	11,0	25,0	8,3	14,0
Reißfestigkeit, Tensile strength (N/mm²)	1,5	3,2	5,2	3,1	3,1	3,1	3,9	4,0	5,0	4,5	5,0	4,3	5,0
Farbe, Color	blau	blau	mintgrün	transluzent	rosa	rosa	rosa	rosa	lilac	lavendel	weiß	blau	transluzent
	blue	blue	mintgreen	translucent	pink	pink	pink	pink	lilac	lavender	white	blue	translucent

WAGNERSIL Instructions for use

WAGNERSIL is an addition-curing 1: 1 duplicating silicone (RTV 2K silicone rubber) with different final hardnesses and processing and curing times. It is low-viscosity with excellent mechanical properties. WAGNERSIL is used to produce silicone impressions that are extremely accurate in terms of dimensions and details. In its final consistency, WAGNERSIL has a very high tear strength and is very flexible. The model can therefore be easily removed from the mold, especially with undercuts. WAGNERSIL does not require any wetting agents. As a result of the addition cross-linking with a platinum catalyst in the A component, the silicone hardens without shrinking and odorless. WAGNERSIL is also very suitable for the flask-free technique. WAGNERSIL can be mixed simply and easily both in a weight ratio and in a volume ratio of 1: 1. WAGNERSIL can be poured several times with almost any casting compound. It is temperature resistant up to 200 ° C, briefly up to 250 ° C. WAGNERSIL is ideally suited for all impressions / molds in the fields of industry, craft and hobby. All WAGNERSIL silicones are physiologically harmless (can be used on the skin). The silicone types WAGNERSIL 26 LE, 28 LE and 35 LE are food-safe duplicating silicones. The food-safe silicones meet the requirements of the BfR and FDA.

**Processing instructions:
WAGNERSIL (all variants)**

Place the model, cleaned with alcohol or benzine, in a suitable mold or cuvette. Then mix the WAGNERSIL components A and B at room temperature in a ratio of 1:1 for approx. 1 minute until a streak-free, uniform color is achieved. Then let the silicone flow steadily into the same place in a thin stream until the model is covered all over. (See table for processing time). At a room temperature of 23°C, the model can be demolded after the curing time (see table for demoulding time). The curing time can be shortened by applying heat (e.g. at 50 °C). Only pour out the silicone mold after another 20 minutes so that any deformations that may have occurred during demoulding can reset. WAGNERSIL is temperature resistant up to 200°C, and up to 250°C for short periods.

Note: If the material or room temperature is above 23°C, the processing time and the curing time are significantly shortened. Below 23°C (e.g. in winter) the times are longer.

Attention: Some model materials (e.g. some 3D plastics) contain "inhibitors". These ingredients damage the platinum catalyst in the silicone and prevent the silicone from hardening at the contact surface with the model. This can result in a "greasy" surface in the mold or the silicone may not harden. In this case, it is essential to insulate the model beforehand with the separating and insulating spray WAGNERSIL TMV.

Recommendation: Clean the model well and spray it with the WAGNERSIL TMW release agent before molding. Before taking the impression, do a test with a small amount.

**WAGNERSIL food safe, Variants: Wagnersil 26 LE, WAGNERSIL 28 LE, WAGNERSIL 35 LE
(Fulfill the BfR and FDA requirements for food-safe duplicating silicone)**

When used with food, the silicone mold must be degassed or tempered. Place the mold in the oven for approx. 4 hours at 200 °C

Technical data:

Produkt Daten / Typ	9N	17N	20NC	21NO	22N	22S	22NF	25NF	25L	26LE	28LE	32N	35LE
Endhärte, Hardness (Shore A)	9	17	20	21	22	22	22	25	25	26	28	32	35
Verarbeitungszeit, Pot life (min.)	6	6	6	6	6	3	6	6	30	30	15	5	6
Entformzeit, demoldable after (min.)	30	30	30	30	30	12	30	30	360	360	60	30	60
Viskosität, Viscosity (mPas)	2000	2400	4500	2500	2500	2500	5000	5500	5000	5200	6000	9500	6000
Dichte, Density (g/cm³)	1,05	1,05	1,12	1,05	1,05	1,05	1,13	1,14	1,05	1,10	1,05	1,19	1,10
Reißdehnung, Elongation at break (%)	260	320	500	410	410	410	330	480	500	430	500	380	450
Weiterreißfestigkeit, Tear strength (N/mm)	2,4	3,8	24	5,0	5,0	5,0	3,6	7,5	25,0	11,0	25,0	8,3	14,0
Reißfestigkeit, Tensile strength (N/mm²)	1,5	3,2	5,2	3,1	3,1	3,1	3,9	4,0	5,0	4,5	5,0	4,3	5,0
Farbe, Color	blau	blau	mintgrün	transluzent	rosa	rosa	rosa	rosa	flieder	lavendel	weiß	blau	transluzent
	blue	blue	mintgreen	translucent	pink	pink	pink	pink	lilac	lavender	white	blue	translucent